

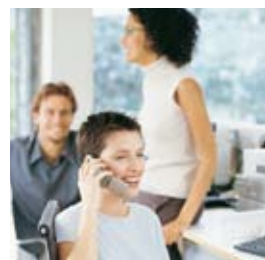
# Ambiente Benessere e sostenibilità



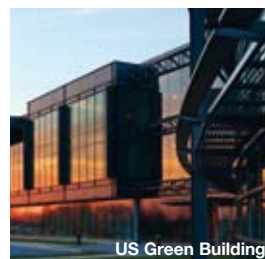
Impegno e iniziative



Design e prodotti sostenibili



Soluzioni per il comfort dell'utente finale



US Green Building  
Certificazioni



# L'impegno e le iniziative Armstrong

## SAPEVI CHE...

Armstrong ha favorito le primissime procedure «ecologiche» fin dal 1860.

Il nostro impegno per programmi e prodotti ecocompatibili, ha avuto inizio più di cento anni fa, quando l'azienda ha sviluppato un processo per riciclare i frammenti di sughero. Il risultato finale di tale procedimento è stato un prodotto inserito poi sul mercato e conosciuto oggi come linoleum.

I controsoffitti Armstrong contengono fino al 70% di materiale riciclato. L'azienda possiede il più ampio portafoglio di soffitti con alto contenuto di materiale riciclato.

I sistemi di sospensione Armstrong contengono fino al 30% di materiale riciclato, la più alta percentuale nel settore di materiale usato.

## Concetto

### ► RICERCA E SVILUPPO

Attraverso la ricerca e le tecnologie di produzione Armstrong si impegna costantemente per garantire il rispetto dell'ambiente sia nei luoghi di lavoro che in ogni altro spazio, riducendo i rischi legati alle condizioni ambientali e agli elementi naturali.

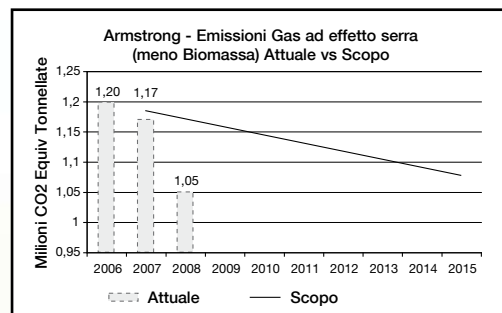
### ► NUOVI PRODOTTI

Armstrong reinveste costantemente nell'innovazione di prodotti per ridurre il proprio impatto ambientale.

## Produzione

### ► GESTIONE DELL'ENERGIA

Fin dal 1998 Armstrong è impegnata in progetti, come quello per la riduzione del gas, relativi al controllo dell'utilizzo dell'energia nella fase di produzione. Questi programmi hanno, e continuano a ridurre considerevolmente l'utilizzo dell'energia.



### ► GESTIONE DELL'ACQUA

L'acqua usata nel processo di produzione viene continuamente riciclata e trattata in loco. Gli scarichi sono quindi minimi e sempre preceduti da un trattamento adeguato ed efficace.

### ► MATERIE PRIME

Il nostro stabilimento per la produzione di soffitti di Team Valley utilizza oltre 4.000 tonnellate all'anno di caolino come uno dei principali elementi nel processo produttivo delle vernici.

È stato ora identificato il modo per:

- utilizzare minori quantità di energia nella fase di produzione del materiale grezzo,
- eliminare sacchetti di carta, pallet e smaltimento
- ridurre i consumi per il traffico stradale in Cornovaglia.

### ► OTTIMIZZAZIONE DEGLI IMBALLAGGI

In tanti anni di dominio dell'industria, Armstrong ha sviluppato, in collaborazione con i propri clienti, imballaggi che utilizzano una quantità minima di materiali pur garantendo la durabilità del prodotto nel corso del trasporto e dell'installazione.

Nel 2008 abbiamo valutato le specifiche generali d'imballaggio e abbiamo stabilito che il dispositivo di etichettatura online ha fornito svariati vantaggi, in speciale modo riguardo alla riduzione delle materie prime non necessarie. Storicamente, per identificare i prodotti fabbricati nella struttura industriale di Team Valley, nel Regno Unito, utilizzavamo etichette adesive. Il nuovo metodo di stampa 'online' offre all'azienda vantaggi in merito alla riduzione degli sprechi e alla crescita dell'attività commerciale:

- L'eliminazione di 'milioni' di vecchie etichette significa meno imballaggi, con un risparmio annuale di circa 7 tonnellate di carta.
- L'eliminazione e il risparmio di circa 3 tonnellate di colla utilizzata per applicare le etichette.
- Inoltre, l'aggiornamento dei prodotti rende le vecchie etichette obsolete. Con la stampa online contribuiamo ulteriormente all'eliminazione degli sprechi.





Abbiamo ottenuto anche altri vantaggi:

- Il passaggio più veloce da un articolo all'altro consente allo stabilimento di risparmiare in termini di tempo e costi.
- Offre una maggiore flessibilità per i cambi di etichette e la possibile aggiunta di informazioni stampate in futuro.

Questo rappresenta solo un piccolo esempio di come la valutazione dei risparmi basati sulla riduzione dell'impatto ambientale dell'azienda, possa apportare benefici commerciali aggiuntivi e immediati.

#### ► GESTIONE DELLE EMISSIONI DI VOC (COMPONENTI ORGANICI VOLATILI)

Armstrong vanta un costante impegno nel settore ricerca e sviluppo per la riduzione dell'impatto dei propri prodotti sulla qualità dell'aria. Conformemente alla norma **EN 13964:2004** e nell'ambito della procedura di attribuzione del marchio CE, tutti i prodotti per soffitti Armstrong hanno ottenuto per le emissioni di formaldeide la classe E1, cioè la migliore, quella che indica le emissioni minori.

#### ► SICUREZZA

Per Armstrong la sicurezza costituisce una delle maggiori priorità della propria attività: è per questo che sono regolarmente modificati processi, procedure e misure adottate per raggiungere le migliori prestazioni nel campo della sicurezza.

#### ► LOGISTICA

Essendo uno dei principali produttori di controsoffitti al mondo, Armstrong dispone di numerosi stabilimenti produttivi ed è quindi in grado di ridurre l'impatto ambientale legato al trasporto.

## Installazione

#### ► UN'OFFERTA COMPLETA DI SISTEMI

Grazie ai suoi numerosi stabilimenti produttivi, Armstrong è l'unica azienda in grado di offrire, per tutto il mercato europeo, una gamma completa di pannelli in minerale, metallo e legno e relativi sistemi di sospensione, che consente di soddisfare ogni esigenza oltre a limitare il trasporto dei prodotti.

## Programma di riciclaggio

### SAPEVI CHE...

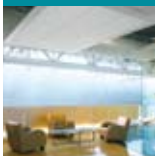
Nel 1999, Armstrong Controsoffitti negli Stati Uniti ha introdotto il primo programma di riciclaggio per soffitti nel settore.

Fino ad oggi, in tutto il mondo, abbiamo riciclato oltre 6 milioni di m<sup>2</sup> di vecchio materiale per soffitti. Ciò significa oltre 30.000 tonnellate di rifiuti edili non convogliati nelle discariche pubbliche.

#### ► RICICLAGGIO DEI MATERIALI USATI (A FINE VITA)

Attualmente siamo l'unica azienda produttrice di soffitti in lana minerale ad offrire un servizio completo di riciclaggio dei materiali usati nel Regno Unito. Inoltre stiamo valutando la possibilità di offrire un servizio simile anche in altri paesi europei.





# Design e prodotti sostenibili

## SAPEVI CHE...

Armstrong pone una particolare attenzione nella scelta e nell'uso delle materie prime dei prodotti ed è impegnata a garantire la conformità di tutti i prodotti agli standard di sicurezza, ambientali e qualitativi.

## Materie prime

Le materie prime utilizzate per i nostri soffitti sono rinnovabili e abbondanti nella natura: lana minerale biosolubile (la lana utilizzata nei nostri prodotti rispetta i requisiti previsti per la categoria «esente» definiti nella direttiva CE 97/69/EC del 1997), perlite, amido naturale, carta riciclata, argilla e pannelli riciclati. Nessuno dei nostri prodotti per soffitti contiene amianto.

Una parte consistente dei nostri pannelli viene prodotta utilizzando materie prime riciclate, tra cui lana minerale di scorie, altre lane minerali riciclate, carta riciclata e pannelli per soffitto riciclati (sia quelli recuperati durante il procedimento produttivo che, più recentemente, quelli derivanti da controsoffitti smantellati e restituiti alla fabbrica). Questa percentuale di materiali riciclati sarà indicato su tutta la documentazione pubblicata da Armstrong, conformemente alla norma **EN ISO14021: 2001**.

## Materiali riciclati

MATERIALI RICICLATI  
CALCOLATI SECONDO L'ISO 14021

Gamma Armstrong	ISO 14021 Materiali riciclati Gennaio 08 - Gennaio 09
<b>Minerale</b>	
Sahara Sabbia Sahara dB Colortone Dune	<b>fino al 54%</b>
Ultima Ultima Vector Ultima OP Ultima dB	<b>fino al 60%</b>
Perla Perla OP Perla dB	<b>fino al 61%</b>
Optima	<b>70%</b>
Cirrus	<b>63%</b>
Bioguard Acoustic Bioguard Plain	<b>fino al 54%</b>
Plain	<b>54%</b>
Fine Fissured	<b>47%</b>
Ultima Canopy Optima Canopy	<b>fino al 68%</b>
<b>Metallo</b>	
Orcal	<b>fino al 25%</b>
<b>Sistema di sospensione</b>	
Trulok	<b>fino al 30%</b>

## Prodotti

### ► SOFFITTI IN MINERALE

- Elevata percentuale di contenuto riciclato: fino al 70%
- Elevato coefficiente di riflessione della luce e prestazioni acustiche
- 10 anni di garanzia
- Vari stabilimenti di produzione per ridurre costi di trasporto ed emissioni

### ► SOFFITTI IN METALLO

- 25% di contenuto riciclato
- Consolidato programma di riciclaggio per conto terzi
- 10 anni di garanzia
- Elevato coefficiente di riflessione della luce e prestazioni acustiche
- Possibilità di eseguirne la pulizia per una maggiore durata
- Vari stabilimenti di produzione per ridurre costi di trasporto ed emissioni
- Flessibilità di design per la riduzione al minimo degli sprechi e l'ottimizzazione delle prestazioni

### ► SISTEMI DI SOSPENSIONE

- I sistemi di sospensione Armstrong contengono il 30% di materiale riciclato, con la più alta percentuale nel settore di materiale usato (23%)
- Una maggiore robustezza e stabilità
- Riciclabili
- Forma Peakform brevettata per una straordinaria robustezza e stabilità
- Vari stabilimenti di produzione per ridurre costi di trasporto ed emissioni





## Studiamo la destinazione degli scarti dalla produzione all'installazione

### ► SOLUZIONI ARMSTRONG

In Armstrong, grazie a sapienti tecniche ingegneristiche e al design innovativo dei prodotti, continuiamo a proporre prodotti e sistemi che contribuiscono a ridurre gli sprechi, senza compromettere funzioni e prestazioni.

#### • Prodotti Canopy, 'soffitti discontinui'

La nostra gamma di soluzioni Canopy unisce un design di alta qualità a numerosi vantaggi tecnici quali il comfort acustico, un elevato coefficiente di riflessione della luce e l'integrazione con solette termiche. La maggior parte dei Canopy sono facilmente installabili e disinstallabili, consentendo una facile rilocazione e un facile riutilizzo.

La gamma di Canopy Armstrong comprende **Ultima Canopy (minerale)** e **Orcal Canopy (in metallo)**, sia curvi che piatti, oltre alla nuova gamma **Optima Canopy** con varie forme e dimensioni e con kit di collegamento specificatamente progettati per configurazioni di gruppo.

Abbiamo inoltre sviluppato la gamma di **Axiom Canopy**, prodotti per dimensioni preprogettate e imballati in fabbrica con tutti i componenti necessari, garantendo in tal modo una facile installazione sul sito e l'assenza di materiali o componenti di scarto.

#### • Soluzioni di progettazione

Armstrong è in grado di lavorare insieme al cliente allo sviluppo di idee e progetti per prodotti personalizzati. L'uso delle più recenti tecnologie di progettazione e produzione di sistemi di soffitti specifici per le necessità dei clienti, garantisce progetti efficienti e minori sprechi sul sito. Tali progetti possono integrare elementi per fornire un'adeguata aerazione agli intradossi in cui è necessario un piano continuo di soffitto, oppure altri attributi tecnici e funzionali.

#### • Sistemi di sospensione Trulok

L'impegno per la riduzione al minimo degli sprechi di materie prime si estende anche alla progettazione di prodotti innovativi. I sistemi di sospensione Trulok sfruttano la nostra competenza nell'uso dei materiali. Utilizziamo profili unici e profili punzonati che ci permette di risparmiare i materiali, incrementando al contempo robustezza del prodotto e facilità d'uso.

• **Profili Axiom e soluzioni perimetrali** offrono svariati profili integrabili con i soffitti standard e i sistemi di sospensione per eliminare la necessità di tagli perimetrali.

### ► SUL CANTIERE

Per controllare l'ambiente termico in un ufficio, è possibile sfruttare la massa termica del calcestruzzo invece di ricorrere ai sistemi di condizionamento e riscaldamento dell'aria. Non dovendo alimentare tali sistemi, la quantità di elettricità utilizzata si riduce in modo significativo, abbassando in tal modo il fabbisogno energetico dell'edificio.



Ultima Canopy



Axiom Knife Edge Canopy



# Comfort ergonomico e dell'utente finale

## SAPEVI CHE...

Un soffitto con elevato coefficiente di riflessione della luce è in grado di riflettere fino al 90% della luce che ne colpisce la superficie, diffondendo la luce diurna nell'ambiente.

È possibile valorizzare l'ambiente interno migliorando l'acustica degli spazi e riducendo i costi di energia.

## Comfort estetico

La «riflessione della luce» di una superficie corrisponde alla sua capacità di riflettere la luce.

La luce diurna e l'illuminazione elettrica rappresentano le due fonti principali di illuminazione disponibili sul posto di lavoro. La riflessione della luce delle superfici di soffitto, pavimento e pareti giocano il secondo e importantissimo ruolo nell'illuminazione generale della stanza, influenzando in tal modo il comfort e la produttività lavorativa.

- Soffitti con elevato coefficiente di riflessione della luce aumentano i vantaggi dell'illuminazione indiretta migliorandone l'uniformità generale, diffondendo nell'ambiente circostante fino al 90% della luce, rispetto al 75% dei soffitti standard.
- Una riflessione del 90% e più consente un risparmio del 20% in termini di costi sfruttando l'illuminazione indiretta e può produrre risparmi energetici fino all'11% per l'intero edificio (vedere il progetto Rivergreen)
- L'installazione di una soluzione Canopy in un luogo di lavoro migliora la riflessione della luce nell'ambiente lavorativo con conseguente maggior comfort per l'utente finale.

## Comfort acustico

In ogni tipo di spazio, trovare il giusto equilibrio acustico significa delineare le necessità dell'utente finale. Sono necessarie intelligibilità, concentrazione, privacy. Le varie soluzioni Armstrong come i soffitti ad isola Canopy, i soffitti standard a sospensione o gli altoparlanti i-ceilings consentono di trovare la soluzione più idonea.

Per un comfort acustico: I controsoffitti acustici Armstrong riducono i livelli di rumore negli spazi interni, consentendo l'equilibrio ottimale tra fonoassorbimento ad alte prestazioni e attenuazione della rumorosità da stanza a stanza per aumentare al massimo o ridurre al minimo, secondo il caso, l'intelligibilità vocale. Armstrong offre la più ampia gamma di soluzioni acustiche, con prodotti riflettenti, fonoassorbenti (fino a  $1,0 \alpha_w$  con Ultima OP & Optima), e prestazioni di attenuazione della rumorosità da stanza a stanza (fino a 43dB o pannelli Ultima dB).

Armstrong fornisce inoltre soluzioni fonoassorbenti attive, per spazi in cui sono necessari livelli specifici di privacy. I sistemi di mascheramento sonoro consentono di filtrare i rumori di sottofondo creando un luogo lavorativo ottimale con maggior comfort per gli utenti.



Ultima Canopy





## Ambiente sano e sicuro

### ► REAZIONE AL FUOCO

Tutti i prodotti Armstrong sono testati per raggiungere le norme di reazione al fuoco.

La maggior parte dei pannelli in minerale, legno e metallo sono A2-s1, d0 (scarsa infiammabilità) o A1 (non infiammabili).

### ► CONTROLLO DELLA QUALITÀ DELL'ARIA

Armstrong offre una vasta gamma di soluzioni per gli ambienti sanitari. In particolari zone all'interno degli ospedali, così come in certi settori quali le industrie farmaceutiche, elettroniche ed alimentari, è essenziale limitare il numero di particelle presenti nell'aria, creando un ambiente asettico con l'uso di prodotti certificati conformi alla norma ISO 14644-1. Armstrong offre soluzioni adatte ai diversi requisiti richiesti, da quelli minimi a quelli più rigorosi.

### ► ANTIMICROBICO

Il controllo della biocontaminazione è critico negli ambienti sanitari, specialmente negli ospedali e cliniche.

I prodotti Armstrong non favoriscono lo sviluppo di funghi, muffe e lieviti. Con il trattamento Bioguard è stata ulteriormente sviluppata questa tecnologia offrendo un'efficace inibizione di numerosi batteri pericolosi e la possibilità di eseguire la pulizia con i comuni disinfettanti.

### ► PULIZIA

La frequenza e il metodo di pulizia di un soffitto variano a seconda delle diverse funzioni. Tutti i prodotti 95% RH possono essere puliti con un panno o con una spugna inumidita con acqua contenente sapone neutro o detergente diluito. Dove il controsoffitto è esposto a fumo e grasso, come in cucina, oppure in zone con criteri di pulizia più rigorosi, Armstrong offre sia prodotti spazzolabili che prodotti adatti a lavaggi con acqua ad alta pressione. Negli ambienti sanitari, le vernici Bioguard aumentano la resistenza ai disinfettanti.

### ► RESISTENZA ALL'UMIDITÀ

Tutti i prodotti 95% RH sono garantiti 10 anni.

L'installazione di controsoffitti deve affrontare richieste sempre più esigenti in termini di resistenza all'umidità in casi come: programmi di costruzione in tempi veloci, edifici confrontati a un'alternanza di caldo e freddo, ambienti con un'elevata concentrazione di persone, edifici aperti all'ambiente esterno...

È per questa ragione che Armstrong offre oggi una vasta gamma di prodotti adatti per installazione in condizioni di umidità relativa fino al 95%. I prodotti Ceramaguard e Newton sono ottimi anche per condizioni estreme con umidità relativa del 100%.



Bioguard Acoustic



# Realizzazioni



**Realizzazione:** The Rivergreen Centre, Akyley Heads, Durham (Regno Unito)

**Architetto:** JProject Architects, Ruth Walters, Jane Derbyshire & David Kendall at Rivergreen Developments

**Posatore Omega:** Decke (Newcastle) Ltd



## Axiom Canopy

Risparmio energetico:  
Massa termica

Il Rivergreen Centre è stato progettato come edificio ecocompatibile, in grado di sfruttare la massa termica del calcestruzzo per controllare la temperatura negli ambienti invece di ricorrere a sistemi di condizionamento e riscaldamento dell'aria. Senza la necessità di alimentare tali impianti, la quantità di energia elettrica utilizzata si è ridotta in modo significativo, abbassando in tal modo il fabbisogno energetico dell'edificio. Il Concrete Centre ([www.concretecentre.com](http://www.concretecentre.com)) valuta che il 90% dell'impatto ambientale è dovuto al riscaldamento, raffreddamento e all'illuminazione degli edifici. Installando i pannelli Axiom Canopy di Armstrong, è stato possibile conservare la massa termica e al contempo coprire le strutture di servizio ed incrementare le proprietà acustiche e riflettenti della luce.



**Realizzazione:** Mensa dell'università di CROUS, Clermont-Ferrand (Francia)

**Arredatore:** S2A, a Issoire, M. Springer

**Architetto:** Mme Gay-Charpin



## Ultima Canopy

Design e acustica

L'Istituto Francese di Meccanica Avanzata a Aubière vicino a Clermont-Ferrand, in Francia, necessitava di una soluzione di controsoffitti che non solo creasse un design moderno nella mensa in stile statunitense ma che ne risolvesse anche i problemi di acustica.

Con un trattamento insonorizzante minimo già in opera, la mensa, caratterizzata dal soffitto alto 3,5 m e dalla finitura grezza in calcestruzzo, soffriva di un riverbero eccessivo e dell'intensificazione dei rumori, causando affaticamento e stress al personale e agli studenti.

Le voci e i rumori erano particolarmente fastidiosi per gli utenti della mensa in quanto non consentivano condizioni di intelligibilità corrette e livelli di conversazione confortevoli. Sono stati installati dodici Ultima Canopy (per un totale di 120 m<sup>2</sup>) sull'area più critica per i rumori, circa il 30% dell'area del soffitto, garantendo una fonoassorbenza extra. Dato che la mensa è considerata anche un luogo importante di socializzazione, S2A e Armstrong dovevano aumentarne l'attrattiva. Nel progetto sono stati utilizzati dodici pannelli Infusions per aggiungere colore su un'area adiacente di 60 m<sup>2</sup>.



**Realizzazione:** Sala riunioni, Ivry-sur-Seine (Francia)  
**Posatore Omega:** CP2 e JTO  
**Architetto:** K\_now



**Realizzazione:** Gezondheidskliniek Oisterwijk - Clinica Oisterwijk (Paesi Bassi)  
**Architetto:** DENC Netherlands BV Berkel-Enschot  
**Posatore:** VHVL Afbouw Veldhoven

## Ultima e Orcal Canopy

### Per l'ottimizzazione della riflessione della luce

Era necessario progettare una nuova sala riunioni con eccellenti livelli di intelligibilità. Durante la progettazione era assolutamente indispensabile porre la massima attenzione a integrare i servizi video e a realizzare un'illuminazione innovativa per ottimizzare i consumi energetici al m<sup>2</sup>.

I vincoli erano molto restrittivi. Date le dimensioni della stanza (4 m x 7 m), la distanza più lunga era difficile da coprire senza degli amplificatori. Inoltre, le pareti in vetro e l'altezza del soffitto (3,50 m) creavano un ampio volume che rendeva l'intelligibilità una vera sfida.

Per ottenere l'intelligibilità richiesta, è stato scelto un controsoffitto Ultima, in modo da garantire un ottimo equilibrio fra fonoassorbimento e attenuazione del rumore.

I Canopy non solo agiscono come pannelli acustici ma garantiscono anche un'ampia area di riflettanza della luce grazie alla sua superficie extramicroforata.

Per supportare il sistema di proiezione video sono stati utilizzati i Canopy convessi, nascondendo così il proiettore, i relativi cavi e mantenendo intatta l'estetica perfetta della stanza.

Un pannello acustico amplificato, integrato nei pannelli Ultima da 600 x 600 mm, ritrasmette l'audio del videoproiettore.

## Soluzioni Ultima

### Fino al 54% di materiali riciclati

Il sistema di soffitti Ultima è stato scelto per l'elevata quantità di contenuto riciclato (fino al 54% in conformità con lo standard ISO 14021) e per le caratteristiche di riciclabilità. I pannelli Ultima inoltre offrono un coefficiente molto alto di riflessione della luce del 90%.

La penetrazione della luce diurna è stata massimizzata non soltanto per i costi energetici e d'illuminazione, ma anche per migliorare la qualità della vita dei pazienti. Funzionalità, sicurezza, riservatezza e comfort sono altre caratteristiche cruciali per soddisfare i requisiti di tali ambienti.



**Realizzazione:** Ospedale Tartu University Hospital (Estonia)  
**Architetto:** AS Arhitektuuribüroo Kalle Rõõmus  
**Posatore:** Skanska EMV AS / Rand&Tuulberg AS

## Bioguard Acoustic

### Igiene e acustica

Negli ambienti sanitari è importante concentrarsi sulle prestazioni anti-microbiche, senza dimenticare il comfort dei pazienti e dei professionisti sanitari.

I controsoffitti sono perciò una soluzione chiave per controllare il riverbero del suono e quindi la sua ripercussione nell'ambiente. Con elevate prestazioni acustiche, Bioguard Acoustic è adatto per rispondere a criteri di igiene e di acustica.



# Certificazioni

## Certificazioni siti di produzione

Attraverso la ricerca e le tecnologie di produzione Armstrong si impegna costantemente per garantire il rispetto dell'ambiente.

Tutti gli stabilimenti europei di Armstrong per la produzione di pannelli e di sistemi di sospensione rispettano la normativa **ISO 14001** relativa all'accreditamento del sistema di gestione ambientale.

Tutti gli stabilimenti europei di Armstrong per la produzione di pannelli rispettano la normativa **ISO 9001: 2000** relativa alla garanzia della qualità e uniformità dei prodotti nel tempo.

Con il termine OSHA» intendiamo '**OSHAS 18001: 1999**', vale a dire una certificazione approvata da un'agenzia esterna attestante che il sito ha un «Occupational Safety and Health Management system», ovvero un sistema di gestione della sicurezza e della salute sul lavoro conforme agli standard **ISO 18001**. Tutti i nostri impianti di prodotti minerali in Europa sono già certificati o otterranno questa certificazione entro la fine del 2009.

## Accredimento, certificazione prodotto

### ► BRE (UK)

A partire dal 2004 abbiamo incaricato BRE di eseguire un'analisi, conforme allo standard ISO 1404, dei nostri impianti industriali per la produzione di soffitti e sistemi di sospensione dei nostri prodotti nel Regno Unito.

BRE valuta l'impatto utilizzando un punteggio in 'Ecopunti' basato sulle materie prime dei prodotti e sui processi di produzione. Essi vengono poi misurati rispetto a criteri chiave, incluso il cambiamento climatico, l'estrazione minerale, la riduzione dello strato di ozono e la generazione di rifiuti. La nostra valutazione è stata di 0,16 Ecopunti, attestando quindi un minor impatto ambientale rispetto alla norma generica BRE di 0,22 (basata su 1 m<sup>2</sup> di pannelli per soffitti da 600x600 e sulla struttura Trulok)

All'epoca la «Guida verde alle specifiche» ha inserito i soffitti sospesi ed abbiamo ottenuto una «A» come valutazione, la migliore possibile.

Da allora il sistema di profiling di BRE è migliorato per adattarsi alle necessità di sviluppo di standard europei e internazionali. Adesso è conforme allo standard **ISO 21930**, l'imminente standard per l'analisi degli impatti dei prodotti per l'edilizia.

Pertanto, nel corso del 2007 abbiamo aggiornato il nostro Profilo ambientale utilizzando la nuova metodologia di BRE e siamo molto soddisfatti che la nostra valutazione in Ecopunti di 0,16 si sia ridotta di circa il 40% passando a 0,10 Ecopunti. Ciò riflette la nostra continua attenzione posta sui processi e sulla scelta delle materie prime.



## Omologazione del progetto

### ► FDES (FRANCIA)

Poiché all'interno dell'Unione Europea non è ancora stato concordato un metodo standard, esistono una molteplicità di approcci in materia di determinazione dell'impatto ambientale dei prodotti. Quello utilizzato in Francia, e che verrà probabilmente adottato a livello europeo, consiste nello sviluppo di FDES (Fiche Déclaration Environnementale et Sanitaire, Schede prodotto sull'ambiente e la sanità). Le informazioni ottenute mediante questa procedura vengono poi utilizzate per l'accreditamento HQE (Haute Qualité Environnementale, Alta qualità ambientale). Attualmente Armstrong ha sviluppato le schede dei propri prodotti dello stabilimento di Pontarlier secondo la metodologia FDES per gli impianti produttivi di pannelli in minerale e in metallo.

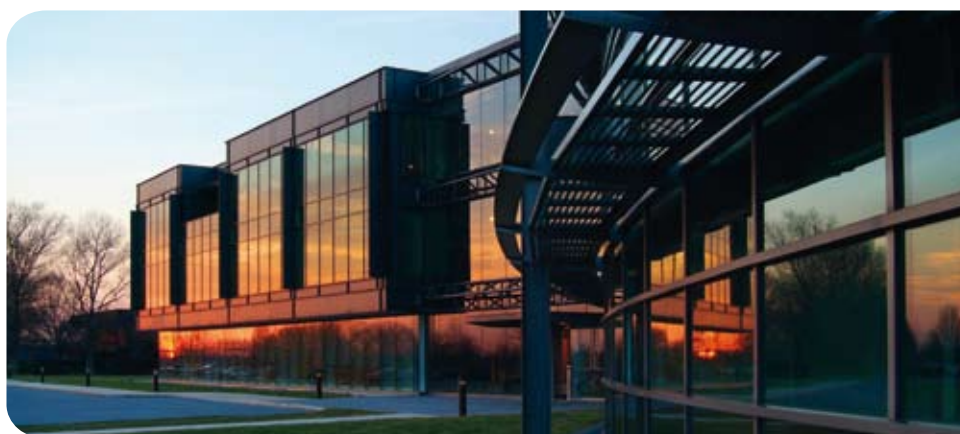
### ► 10 ANNI DI GARANZIA

Tutti i nostri prodotti 95% RH sono garantiti per 10 anni.

Armstrong sostiene attivamente i programmi di accreditamento dei progetti che consentono ad architetti e designer di calcolare l'impatto ambientale comparativo delle proprie decisioni relativamente ai prodotti.

### • Francia

Il programma HQE (Haute Qualité Environnementale - alta qualità ambientale) in Francia ha aumentato la sensibilità verso le problematiche ambientali correlate allo sviluppo dei progetti e, come risultato, Armstrong è attualmente impegnata a misurare il nostro 'impatto ambientale' nel nostro stabilimento di Pontarlier.



US Green Building

## Western Europe

### Belgie & Luxemburg

Armstrong Building Products B.V.  
Bureaux Commerciaux Belgique  
Office Building Quadrium  
Claudius Prinsenaan 126  
4818 CP Breda  
Nederland  
Tel: (+32) 02 223 00 72  
Fax: (+31) 076 521 04 07  
e-mail: benelux-info@armstrong.com  
www.armstrong-plafonds.be

### Deutschland/Österreich / Schweiz/ Suisse/Svizzera

Armstrong Building Products  
Kundenservice  
Office Building Quadrium  
Claudius Prinsenaan 126  
4818 CP Breda  
Niederlande  
Tel: (+49) 0251 7603 210  
Fax: (+49) 0251 7603 593  
e-Mail: deutsche-info@armstrong.com  
www.armstrong-decken.de  
www.armstrong-decken.at  
www.armstrong.ch

Firmensitz  
Armstrong Building Products GmbH  
Robert-Bosch Strasse 10  
48153 Münster  
Deutschland

### España

Armstrong Building Products  
Oficina de ventas España  
Immeuble Paryseine  
3 Allée de la Seine  
94854 Ivry-sur-Seine  
Francia  
Tel: (+34) 91 642 04 99  
LLAMADA GRATUITA 00 800 90 21 03 68  
Fax: (+33) 1 4521 04 11  
e-mail: info-espana@armstrong.com  
www.armstrong.es/techos

Sede Social  
Armstrong Architectural Products SL  
Aribau, 308, Entresuelo 1a  
08006 Barcelona  
España

### Portugal

Armstrong Floor Product  
Rua de Manuel Assunção de Falcao, 63  
4475-041 Santa Maria de Avioso - Maia  
Portugal  
Tel.: (+351) 22 982 81 10  
Fax: (+351) 22 982 81 19

## France & Afrique Francophone

Armstrong Building Products SAS  
Bureaux Commerciaux France  
Immeuble Paryseine  
3 Allée de la Seine  
94854 Ivry-sur-Seine  
APPEL GRATUIT : 0800 41 36 43  
Fax: (+33) 1 45 21 04 11  
e-mail: info-France@armstrong.com  
www.armstrong.fr/plafonds

Siège social  
Armstrong Building Products SAS  
67 Rue de Salins  
BP 89  
25300 Pontarlier  
France

### Italia & Greece

Armstrong Building Products  
Ufficio Commerciale Italia  
Immeuble Paryseine  
3 Allée de la Seine  
94854 Ivry-sur-Seine  
Francia  
Tel: (+39) 02 66 22 76 50  
Fax: (+39) 02 66 20 14 27  
e-mail: info-italia@armstrong.com  
www.armstrong-soffitti.it  
www.armstrong-europe.com

Sede Legale:  
Armstrong Building Products s.r.l  
Vicolo Diomede Pantaleoni, 4  
20 161 Milano  
Italia

### Nederland

Armstrong Building Products B.V.  
Verkoopkantoor Nederland  
Office Building Quadrium  
Claudius Prinsenaan 126  
4818 CP Breda  
Nederland  
Tel: (+31) 076 521 77 33  
Fax: (+31) 076 521 04 07  
e-mail: benelux-info@armstrong.com  
www.armstrong.nl/plafonds

Hoofdkantoor  
Armstrong Building Products BV  
Noorderstraat 163-165  
9611 AD Sappemeer  
Holland

## United Kingdom

Armstrong World Industries Ltd.  
Building Products Division  
Armstrong House  
38 Market Square  
Uxbridge UB8 1NG  
FREEPHONE : 0800 371849 (UK)  
Fax: (+44) 1895 274287  
e-mail: sales-support@armstrong.com  
www.armstrong-ceilings.co.uk

## Republic of Ireland

Armstrong World Industries Ltd.  
108 Greenlea Road  
Terenure  
Co Dublin 6W  
Ireland  
FREEPHONE : 1800 409002 (ROI)  
Tel: (00) 3531 4991701  
Fax: (00) 3531 4907061  
www.armstrong-ceilings.ie

## Central Europe North

(DK/EE/FI/IS/LT/LV/NO/PL/SE)  
Armstrong Building Products BV  
Sp. z o.o. Oddział w Polsce  
ul. Domaniewska 37  
02-672 Warszawa  
Poland  
Tel: (+48) 0 22 337 86 10/ 86 11  
Fax: (+48) 0 22 337 86 12  
e-mail: service-ce@armstrong.com

Latvia www.armstrong.lv  
Lithuania www.armstrong.lt  
Norway www.armstrong.no  
Poland www.armstrong.pl  
Sweden www.armstrong.se

## Central Europe South

(BU/CZ/HR/HU/MK/RO/SI/SK)  
Bureaux Commerciaux France  
Immeuble Paryseine  
3 Allée de la Seine  
94854 Ivry-sur-Seine  
Tel: (+33) 1 43 90 45 40  
Fax: (+33) 1 45 21 04 11  
e-mail: service-ce@armstrong.com

Czech Republic www.armstrong.cz  
Hungary www.armstrong.co.hu  
Romania www.armstrong.ro  
Serbia www.armstrong.rs  
Slovakia www.armstrong.sk  
Slovenia www.armstrong.si

## Eastern Europe

CIS  
Armstrong Moscow GmbH  
Park Place, office E502  
# 113/1, Leninsky Prospekt  
Moscow 117198  
Russia  
Tel: (+7) 495 956 5100  
Fax: (+7) 495 956 5101  
e-mail: info-cis@armstrong.com

Russian Federation www.armstrong.ru  
Ukraine/Belarus www.armstrong.com.ua  
Khazakhstan www.armstrong.kz  
Kyrgyzstan www.armstrong.kg  
Uzbekistan www.armstrong.uz

## Africa/Middle East/Turkey

Armstrong World Industries Ltd  
Africa Middle East Turkey Division  
Armstrong House  
38 Market Square  
Uxbridge UB8 1NG  
Tel: (+44) 01895 251122  
Fax: (+44) 01895 272928  
e-mail: sales-support@armstrong.com  
www.armstrong-europe.com

Israël www.armstrong.co.il  
South Africa www.armstrong-ceilings.za  
Turkey www.armstrong.com.tr

## Asia

India  
Armstrong World Industries (India) Pvt Ltd  
3rd floor, "C" Wing, Mhatre Pen Building  
Senapati Bapat Marg  
Dadar West  
MUMBAI 400 028  
India  
Tel: (+91) 22 2430 4574/4580  
Fax: (+91) 22 2430 4506  
www.armstrong.in



Printed on chlorine free paper  
from sustainable resources.