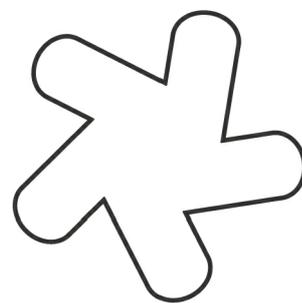


OMEGA-P BY NIGHT - dissuasore con luce



CITYSi
ARREDO URBANO / URBAN DESIGN

SEDE LEGALE / HEADQUARTERS
Via Calefati 269 - 70122 Bari
info@citysi.it

PRODUZIONE/COMMERCIALE / PRODUCTION/SALES
Via De Blasio 24 (Z.I.) - 70123 Bari
P. +39.080.5381044 / +39.080.5308333
produzione@citysi.it
commerciale@citysi.it

PROGETTAZIONE/COMMERCIALE / DESIGN/SALES
Via Poggibonsi 7 - 20146 Milano
T. +39.02.89074067
M. +39.333.6987162
progettazione@citysi.it

COMPOSTO DA:

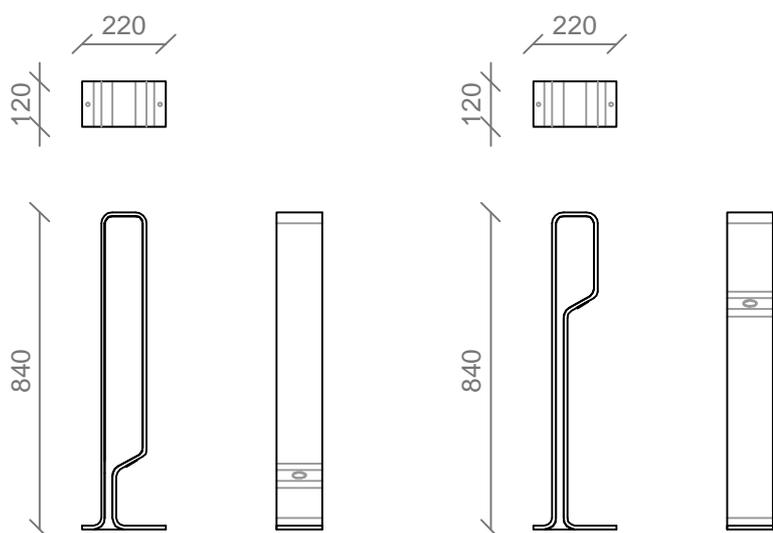
- struttura in acciaio inox AISI 304, composta da piatto di larghezza 120 mm (spessore 8 mm) pressopiegata o in alternativa in acciaio zincato e verniciato, con 2 fori (diametro 16 mm) per il fissaggio a terra.
- pannelli di chiusura laterale in legno marino o in acciaio zincato, tagliato al laser, verniciato.
- viteria in acciaio inox AISI 304.

FINITURE:

- struttura disponibile in acciaio inox AISI 304***, finitura satinata o acciaio zincato e verniciato**.
- pannelli di chiusura laterale disponibili in legno marino in finitura iroko, finitura wengè* o disponibile in acciaio zincato, in colore grigio antracite RAL 7016**.

PARAMETRI TECNICI:

- ingombro totale 220x120x840 mm
- peso complessivo 20 kg



SPECIFICHE TECNICHE DEL CORPO LUMINOSO:

- sorgente luminosa a LED, 2W 500mA, alimentatore incluso.
- colore LED: bianco caldo (3000K), bianco freddo (5000K).
A richiesta nei colori blu, verde e rosso.
- corpo del faretto (IP68) in acciaio AISI 316L

* CICLO DI VERNICIATURA DEL LEGNO MARINO:

- stagionatura con controllo finale umidità 10-15% / mano di fondo con isolante catalizzato (160 micron) - applicazione a spruzzo / asciugatura (4-6 ore) e spazzolatura automatica / mano a finire con vernice all'acqua (200 micron) - applicazione a spruzzo / controllo qualità visivo.

** CICLO DI VERNICIATURA DEL METALLO:

- controllo e aggancio / pretrattamento in 5 stadi (sgrassaggio preliminare, lavaggio, lavaggio demineralizzato, applicazione di prodotto nanotecnologico (bonderite nt 1), lavaggio demineralizzato / asciugatura in forno / verniciatura automatizzata con applicazione di 60-70 micron di polveri termoindurenti qualicot in poliestere e/o epossipoliestere / polimerizzazione / raffreddamento / controllo qualità e verifica del prodotto finito / imballaggio.

*** CICLO TRATTAMENTO ACCIAIO INOX:

- decapaggio / risciacquo / asciugatura / passivazione / risciacquo / asciugatura finale.